



编号：CQM12-3312-03-2021

电动门、自动门产品

安全认证实施规则

Safety Certification Rules for

Electric door/Electric window/Automatic door/Automatic

window

2021-10-20 发布

2021-10-20 实施

方圆标志认证集团

前言

本认证规则由方圆标志认证集团有限公司（简称方圆）发布，版权归方圆所有，任何组织及个人未经方圆许可不得以任何形式全部或部分使用。

本规则初次发布日期：2014年1月15日。

本规则于2021年10月20日第二次修订，修订的内容为：

1. 规则格式调整；
2. 规则编号和名称调整；
3. 扩大产品范围，调整认证依据标准。

参与起草单位：中国建筑金属结构协会自动门电动门分会、红门智能科技有限公司、海达门控有限公司、盖泽工业（天津）有限公司。

主要起草人：齐坤坤、戴岳伯、戴建国、余家红、杨国元、任雪源、何菲、周根忠、余德君。

如需获取更多信息，请登录网站查询，或通过以下电话、邮件咨询，联系方式如下：

地址：	北京市海淀区增光路33号（100048）	网址：	www.cqm.com.cn
电话：	010-68437373（业务咨询）	E-mail：	pct@cqm.com.cn
	010-68422203（投诉监督）		

目录

1. 适用范围.....	
2. 认证依据标准.....	
3. 认证模式.....	
4. 认证单元划分.....	
5. 认证申请.....	
5.1 认证申请的提出与受理.....	
5.2 申请资料.....	
5.3 实施安排.....	
6. 认证实施.....	
6.1 产品检验.....	
6.2 初始工厂检查.....	
6.3 认证评价与决定.....	
6.4 认证时限.....	
7. 获证后监督.....	
7.1 获证后跟踪检查.....	
7.2 获证后监督的频次和时间.....	
7.3 获证后监督的记录.....	
7.4 获证后监督结果的评价.....	
8. 认证证书.....	
8.1 认证证书的保持.....	
8.2 认证证书覆盖产品的变更.....	
8.3 认证证书覆盖产品的扩展.....	
8.4 认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销.....	
8.5 认证证书的使用.....	
9. 认证标志.....	
10. 收费.....	
11. 争议和投诉.....	
附件 1 工厂质量控制检验要求.....	

1. 适用范围

本规则适用于工业与民用建筑中的电动门、自动门安全认证，包括以下产品种类：如表 1。

2. 认证依据标准

表 1 产品种类及认证依据标准

序号	产品种类	依据标准
1	平滑自动门	GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》 或 JG305-2011《人行自动门安全要求》
2	平开自动门	GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》 及 T/CCMSA10618-2021《公共建筑用平开门》 或 JG305-2011《人行自动门安全要求》
3	折叠自动门	GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》 或 JG305-2011《人行自动门安全要求》
4	两翼旋转自动门	GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》 及 T/CCMSA 10719-2021《旋转门》 或 JG 305-2011《人行自动门安全要求》
5	三翼、四翼旋转自动门	GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》 及 T/CCMSA 10719-2021《旋转门》 或 JG 305-2011《人行自动门安全要求》
6	助动旋转门	T/CCMSA 10719-2021《旋转门》 及 GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》
7	复位平开门（闭门器/弹簧）	T/CCMSA10618-2021《公共建筑用平开门》 及 GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》
8	紧急疏散自动门	T/CCMSA10822-2021《紧急疏散平滑门》 及 GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》
9	医用平移自动门	JG/T 257-2009《医用推拉式自动门》 及 GB/T34616-2017《人行自动门通用技术要求》
10	户外平移门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 T/CCMSA10102-2020《户外电动门安全要求》
11	户外平开门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 T/CCMSA10102-2020《户外电动门安全要求》
12	电动伸缩门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 T/CCMSA10102-2020《户外电动门安全要求》
13	道闸（电动栏杆）	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 JG/T 452-2014《车辆出入口栏杆机》
14	电动卷帘门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 JG/T 302-2011《卷帘门窗》



序号	产品种类	依据标准
15	电动车库门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 JG/T 153-2012《上滑道车库门》
16	工业滑升门	GB/T39188-2020《电动门窗通用技术要求》 或 JG/T 353-2012《工业滑升门》
17	监室门	GA 526-2010《监室门》
18	升降柱	GA/T 1343-2016《防暴升降式阻车路障》
19	通道闸机	GA/T 1260-2016《人行出入口电控通道闸通用技术要求》

上述标准原则上应执行国家标准化行政主管部门发布的最新版本。当需使用标准的其他版本时，则应按国家认监委发布的适用相关标准要求的公告执行。

3. 认证模式

认证模式：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证环节包括：认证申请与受理、产品检验、初始工厂检查、认证评价与决定、获证后监督。

4. 认证单元划分

相同产品种类、相同依据标准、相同关键件划分为一个认证单元，同一生产者、同一型号、不同生产企业的产品应划分为不同的认证单元，不同的生产场地的产品应划分为不同的认证单元。不同认证委托人的相同型号的产品，应划分为不同的认证单元；同一认证委托人由不同生产者或者不同生产企业生产的相同型号的产品，应划分为不同的认证单元。

5. 认证申请

5.1 认证申请的提出与受理

认证委托人通过方圆官方网站（www.cqm.com.cn）的产品认证用户平台提交认证申请。方圆在 2 个工作日内处理认证申请，并向客户反馈受理、退回整改或不受理的信息。

5.2 申请资料

认证委托人应在申请受理后按认证方案的要求向方圆提供有关申请资料和技术材料，并确保资料真实有效，资料通常包括：

- (1) 认证申请书或认证服务协议（应提供签章原件）；

(2) 认证委托人、生产者、生产企业的注册证明（如营业执照、行政许可证明等）；

(3) 产品描述；

(4) 生产企业信息表；

生产企业信息表中包括生产企业的地址、生产状况等信息。认证委托人可通过方圆网站、产品认证用户平台下载，或向认证工程师索取。

(5) 对于变更申请，相关变更项目的证明文件；

(6) 其他需要的文件。

5.3 实施安排

方圆确定认证实施的具体方案并通知认证委托人，通常包含以下内容：认证单元划分、认证模式、认证流程、认证时限、方圆相关工作人员的联系方式、实验室（如有）等信息。

6. 认证实施

6.1 产品检验

6.1.1 产品检验方案

方圆根据认证委托人提供的产品信息制定产品检验方案，明确样品要求、依据标准等信息，并告知认证委托人。

6.1.2 产品检验样品要求

产品检验样品采取按产品单元送样方式，样品应是经认证委托人确认合格的产品，送样时随附一套认证资料（认证申请书、企业注册证明、产品描述等）。检查组可在生产、安装现场实施检测。认证委托人应确保其所提供的样品与实际生产产品的一致性。

6.1.3 关键件的要求

关键件是对产品满足认证依据标准要求起关键作用的元器件、零部件、原材料等的统称。关键件如已列入 CCC 认证产品目录，生产企业应验证其通过 CCC 认证，不能选配未经认证或证书无效的元器件。关键件见产品描述。

6.1.4 产品检验项目

附件 1 中对应产品名称中列出的所有检验项目。

6.1.5 产品检验的实施

认证委托人选择方圆签约的实验室对样品实施产品检验。实验室在收到样品和随附的资料进行核实确认，如需调整产品检验方案，须向方圆提出调整建议。

检验时间必须确保全部检验项目按规定进行,从实验室收样日期起计算,检验时间一般不超过 40 天(不包括因检验项目不合格、企业进行整改所用的时间)。产品检验报告签发之日起 12 个月内未颁发证书,应重新进行产品检验。

当产品检验存在不合格项目时,允许认证委托人向方圆和/或实验室提交资料和/或样品进行整改,整改应在 3 个月内完成,超过整改期限的视为认证终止。

6.1.6 产品检验报告

实验室按方圆要求出具产品检验报告,方圆对检验报告评价通过后,实验室可向认证委托人提供产品检验报告。如检查组在生产现场或安装现场实施检测,应向企业出具现场检测报告。

认证委托人/生产者/生产企业应妥善保管产品检验报告,确保各方在获证后监督时能够获取。

6.2 初始工厂检查

检查范围包括产品范围和场所界限。产品范围指认证产品。场所界限指与产品认证质量相关的场所、部门、活动和过程;当认证产品的制造涉及多个场所时,检查的界限应至少包括例行检验、加施认证标志和产品铭牌的场所,方圆可对其余场所(如关键工序)进行延伸检查。

通常,方圆在产品检验结束后 3 个工作日内组成检查组并安排检查任务,检查组在 10 天内实施现场检查。如不能按期检查的,应该上报检查异常。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日,一般 2-6 人日。如企业有需求时,初始检查可与产品检验同时进行。

6.2.1 检查内容

检查内容包括工厂质量保证能力和产品一致性。

6.2.1.1 工厂质量保证能力检查

工厂质量保证能力检查依据 CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》和工厂质量控制检验要求(见附件 1)进行检查。

6.2.1.2 产品一致性检查

产品一致性应覆盖所有产品类别,主要内容有:

(1) 标识

认证产品标识如:铭牌、产品技术文件和包装箱上标明的产品名称、型号规格、技术参数应符合标准要求并与认证批准的结果一致。

(2) 产品结构

认证产品涉及安全和/或电磁兼容性能的结构应符合标准要求并与认证批准的结果(产品检验报告、变更批准资料、产品描述等)一致。

(3) 关键件

认证产品所用的关键件应符合相关标准要求，且与方圆批准的一致。

(4) 现场指定试验（见附件 1）

6.2.2 检查依据

- (1) 相关国家法规及认证实施规则；
- (2) 认证依据的标准及产品检验报告；
- (3) 认证申请资料。

6.2.3 检查结论

检查组在检查结束时给出检查结论，当检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内（不超过 40 天）完成整改。检查结论有以下四种：

- (1) 工厂检查通过。
- (2) 存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组书面验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。
- (3) 存在不符合项，工厂应在规定的期限内采取纠正措施，经检查组现场验证有效后，检查通过。否则，检查不通过。
- (4) 工厂检查不通过。

工厂对检查结论有异议时，可于检查结束后 5 日内向方圆申请复议。

6.3 认证评价与决定

认证资料齐全后，方圆在 5 个工作日内对产品检验报告、工厂检查报告以及相关申请资料进行评价，做出认证决定，对符合认证要求的，颁发认证证书。对存在不合格结论的，方圆不予批准认证申请，认证终止。

6.4 认证时限

一般情况下，自受理认证申请起 90 天内向认证委托人出具认证证书。认证委托人对认证活动予以积极配合，认证过程中由于产品检验不合格、工厂检查不符合等因认证委托人原因导致延长的时间，不计算在认证时限内。

7. 获证后监督

获证后监督方式包括：跟踪检查、指定试验。

7.1 获证后跟踪检查

7.1.1 获证后的跟踪检查原则

方圆对认证产品及其生产企业实施跟踪检查，以确保认证产品持续符合标准要求，生产企业的质量保证能力持续符合认证要求。方圆根据认证产品的种类数和企业生产规模等因素确定检查人日，一般 1-4 人日。

7.1.2 获证后的跟踪检查内容

检查内容同 6.2.1 条，CQM05-A1《方圆标志认证工厂质量保证能力要求》中的条款 3、4、5、6、9、11 及上次检查不符合整改的验证（如有）是每次跟踪检查必查项目，检查组可根据生产企业实际情况增查其它条款。

7.2 获证后监督的频次和时间

一般情况下，监督频次不超过 12 月/次。监督检查周期的起始点，按第一次初始工厂检查的对应时间计算。当企业同时持有方圆颁发的 CCC 和 CQM 标志认证证书时，获证后的监督频次可与 CCC 认证的监督频次一致。

方圆根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果可增加监督频次。

对于非连续生产的产品，认证委托人应向方圆提交相关生产计划，便于获证后的监督有效开展。

7.3 获证后监督的记录

方圆对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

7.4 获证后监督结果的评价

方圆对跟踪检查、检验报告进行评价，跟踪检查通过和检验报告合格的，判定监督通过，认证证书继续有效。跟踪检查不通过和/或检验报告不合格时，或不能按要求接受监督，则判定监督不通过，按规定（P815G《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》，P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》）对认证证书做暂停、撤销处理，停止使用认证标志。

8. 认证证书

8.1 认证证书的保持

认证证书的有效期为 5 年，有效期内，证书的有效性通过方圆的获证后监督获得保持。ODM 证书的有效期限需根据 ODM 协议中的合作期限确定，但不超过 ODM 初始认证证书的有效期限。

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内在产品认证业务系统提出延续申请。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，方圆在接到证书延续申请后直接换发新证书。

8.2 认证证书覆盖产品的变更

产品获证后，如果产品所用关键件、涉及产品安全的设计和电气结构等发生变更，或方圆在认证实施规则中明确的其他事项发生变更时，认证委托人应向方

圆提出变更申请并获得批准后，方可实施变更。

8.2.1 变更申请和要求

(1) 企业名称和/或地址变更（不含搬迁）

证书中的认证委托人、生产者或生产企业名称和/或地址（不含搬迁）变更时的，经方圆评价变更资料后，可直接变更认证证书。

(2) 生产企业搬迁

认证委托人应向方圆提出变更申请，进行工厂检查，当工厂检查合格时，颁发新证书。

(3) 关键件的变更

关键件的生产者、型号、技术参数发生变更时，认证委托人应及时提出变更申请，变更内容须经方圆批准后有效。

(4) 认证依据标准变化

认证依据标准版本发生变化时，方圆将在网站（www.cqm.com.cn）公布标准换版方案，方案中包括：标准的变化信息，标准换版的实施要求，以及认证证书转换期限等。

(5) 其他类型的变更

根据变更的内容，由方圆确认变更方案。

8.2.2 变更评价和批准

方圆根据变更的内容，对提供的资料进行评价，确定是否可以批准变更。如需产品检验和/或实施检查，则在检验和/或检查合格后批准变更。原则上，以最初进行全项产品检验的代表性型号样品为变更评价的基础。

8.3 认证证书覆盖产品的扩展

认证委托人需要变更认证单元覆盖的产品范围时，应向方圆提出扩展产品的认证申请。方圆根据认证委托人提供的产品有关技术资料，核查变更产品与获证产品的差异，确认原认证结果对变更产品的有效性，并针对差异做补充检验或对生产现场进行检查。检验、检查通过的，方圆按要求评价后，颁发或换发认证证书。

8.4 认证证书的暂停（及恢复）、注销、撤销

认证证书的注销、暂停和撤销依据 P815G《产品认证证书暂停（恢复）、注销、撤销规定》及方圆的有关规定执行。

证书暂停后，认证委托人应及时整改并提出恢复申请，方圆确认暂停原因已消除，且在暂停期内未使用认证证书和认证标志，恢复相应证书，未在规定时间内消除暂停原因的，方圆撤销相应证书。

8.5 认证证书的使用

产品通过认证后，认证委托人/生产企业应按 CQM01-A2《方圆标志认证认

证证书使用规则》建立产品认证证书的使用管理制度，确保认证证书的使用符合认证要求。

9. 认证标志

产品通过认证后，认证委托人应按 P823G2《方圆自愿性产品认证标志使用规范》建立产品认证标志的使用管理制度，确保认证标志的使用符合认证要求。获证后，认证委托人可在认证产品上使用认证标志，认证标志示例之一如下：



获证产品标签、说明书及广告宣传等材料上可以印制认证标志，并可以按照比例放大或者缩小，但不得变形、变色。认证标志应当在认证证书限定的产品类别、范围和数量内使用。

认证证书暂停期间，获证组织应停止使用产品认证证书和标志，封存带有产品认证标志的相应批次产品。

认证证书被注销或撤销的，获证组织应将注销、撤销的认证证书和未使用的标志交回方圆，必要时还应当召回相应批次带有认证标志的产品。

10. 收费

认证收费项目按照方圆制定的自愿性产品认证收费标准收取。

工厂检查的人日数，按本规则及方圆制定的检查人日数核算规定执行。

11. 争议和投诉

当认证委托人、生产者、生产企业受到社会相关方的质量投诉，或因质量原因被媒体曝光时，应配合方圆进行必要的核查确认。

认证委托人、生产者、生产企业对检验结果、检查结果、认证决定有争议时，可向方圆提出，方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果；对认证人员进行投诉时，方圆及时进行调查、处理并反馈处理结果。

附件 1 工厂质量控制检验要求

1、例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的 100% 检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工；

2、确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认检验应按标准的规定进行；

3、确认检验时，若工厂不具备测试设备，可委托试验室进行检验；

4、指定试验是为评价认证产品一致性、产品与标准的符合性，由检查组在生产企业现场抽取认证产品并根据认证依据标准选定项目，由生产企业人员所进行的试验；

5、确认检验为不低于一次/2 年。当产品适用标准有具体规定时，以标准规定为准。

序号	试验项目	GB/T	JG305-2011	例行检验	确认检验	指定试验
		34616-2017 标准条款	标准条款			
1	安全玻璃	5.2.1	4.1.1		√	
2	运行速度	7.4.2	4.4	√		
3	手动开启力	7.5.1	无		√	√
4	反向阻止力	7.5.2	无		√	√
5	安全间隙	7.5.3.2、 7.5.3.4	4.2	√		
6	冲击力	7.5.6	4.5		√	
7	存在传感器	7.5.8.1 或 7.5.8.2 二选一	4.6.1.1	√		√
8	故障输出功能	7.5.8.1	4.6.1.2		√	
9	盲区高度	7.5.8.1	4.6.1.3	√		√
10	安全标识	7.5.10	4.1.5	√		√
11	维护与人员培训	11	4.8		√	



表 1-2 产品名称：平开自动门

序号	试验项目	GB/T3461 6-2017 标准条款	JG305-20 11 标准条 款	T/CCMSA 10618-202 1 标准条 款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.1	4.1.1	5.11		√	
2	运行速度	7.4.2	4.4	无	√		
3	手动开启力	7.5.1	无	6.4.10		√	√
4	反向阻止力	7.5.2	无	6.5.4.1		√	√
5	安全间隙与 安全间距	7.5.3.4、 7.5.3.5	4.2、4.3	6.5.1	√		
6	防夹手措施	7.5.4	无	6.5.2	√		
7	冲击力	7.5.6	4.5	6.5.4.2		√	
8	存在传感器	7.5.8.1、 7.5.8.4	4.6.1.1	6.5.4.4a)	√		√
9	故障输出功 能	7.5.8.1	4.6.1.2	6.5.4.4b)		√	
10	盲区高度	7.5.8.1	4.6.1.3	6.5.4.4a)	√		√
11	安全标识	7.5.10	4.1.5	无	√		√
12	维护与人员 培训	11	4.8	9.3.6		√	



表 1-3 产品名称：折叠自动门

序号	试验项目	GB/T34616-2017 标准条款	或 JG305-2011 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.1	4.1.1		√	
2	运行速度	7.4.2	4.4	√		
3	手动开启力	7.5.1	无		√	√
4	反向阻止力	7.5.2	无		√	√
5	安全间隙	7.5.3.2、7.5.3.4	4.2	√		
6	防夹手措施	7.5.4	无	√		√
7	冲击力	7.5.6	4.5		√	
8	存在传感器	7.5.8.1 或 7.5.8.5 二选一	4.6.1.1	√		√
9	故障输出功能	7.5.8.1	4.6.1.2		√	
10	盲区高度	7.5.8.1	4.6.1.3	√		√
11	安全标识	7.5.10	4.1.5	√		√
12	维护与人员培训	11	4.8		√	



表 1-4 产品名称：两翼旋转自动门						
序号	试验项目	GB/T34616-2017 标准条款	或 JG305-2011 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.1	4.1.1		√	
2	运行速度	7.4.2	4.4	√		
3	单向旋转	7.4.3.1(T/CCMSA 10719-2021 中 6.3)	无	√		
4	旋转内平滑	7.4.3.2	无		√	
5	急停按钮和 低速按钮	7.4.3.3、7.4.3.4	4.1.4	√		√
6	手动开启力	7.5.1	无		√	√
7	反向阻止力	7.5.2	无		√	
8	安全间隙	7.5.3.3	4.2、4.3	√		
9	制动距离	7.5.5	4.7		√	√
10	冲击力	7.5.6	4.5		√	√
11	存在传感器	7.5.8.1	4.6.1.1	√		√
12	故障输出功 能	7.5.8.1(T/CCMSA 10719-2021 中 7.13.2)	4.6.1.2		√	
13	盲区高度	7.5.8.1	4.6.1.3	√		√
14	前竖挺存在 传感器	7.5.8.3a)	4.6.1.4	√		√
15	下挺压敏传 感器	(T/CCMSA 10719-2021 中 7.13.3)	4.6.2.3	√		
16	防护高度	7.5.8.3a) (T/CCMSA 10719-2021 中 7.13.2)	4.6.2.2	√		√
17	触发压力	7.5.8.3a)、5.4	4.6.2.1		√	√
18	安全标识	7.5.10	4.1.5	√		√
19	维护与人员 培训	11	4.8		√	



表 1-5 产品名称：三翼四翼旋转自动门

序号	试验项目	GB/T34616-2017 标准条款	或 JG305-2011 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.1	4.1.1		√	
2	运行速度	7.4.2	4.4	√		
3	缓冲防护	T/CCMSA 10719-2021 中 6.4	无	√		√
4	单向旋转	7.4.3.1(T/CCMSA 10719-2021 中 6.3)	无	√		
5	急停按钮和 低速按钮	7.4.3.3、7.4.3.4	4.1.4	√		
6	手动开启力	7.5.1	无		√	√
7	反向阻止力	7.5.2	无		√	
8	安全间隙	7.5.3.3	4.2、4.3	√		√
9	制动距离	(T/CCMSA 10719-2021 中 7.12)	4.7		√	√
10	冲击力	7.5.6	4.5		√	√
11	存在传感器	7.5.8.1	4.6.1.1	√		√
12	故障输出功 能	7.5.8.1	4.6.1.2		√	
13	盲区高度	7.5.8.1	4.6.1.3	√		√
14	下槌存在传 感器	7.5.8.3b)	4.6.1.4	√		√
15	下槌压敏传 感器	(T/CCMSA 10719-2021 中 7.13.3)	4.6.2.3	√		√
16	防护高度	7.5.8.3a) (T/CCMSA 10719-2021 中 7.13.2)	4.6.2.2	√		√
17	触发压力	7.5.8.3a)、5.4	4.6.2.1		√	
18	安全标识	7.5.10	4.1.5	√		√
19	维护与人员 培训	11	4.8		√	



表 1-6 产品名称：助动旋转门

序号	试验项目	T/CCMSA 10719-2021 标准 条款	GB/T34616- 2017 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.1	5.2.1		√	
2	单向旋转	6.3	7.4.3.1	√		
3	缓冲防护	6.4	无	√		
4	限速及制动 系统	6.8.2	无		√	√
5	启停	7.4.2	无		√	√
6	运行速度	7.8	7.4.2	√		
7	手动开启力	7.9.2	7.5.1		√	√
8	反向阻止力	7.10	7.5.2		√	
9	安全间隙	7.11	7.5.3.3	√		
10	冲击力	7.14.2	7.5.6		√	
11	安全标识	7.16	7.5.10	√		√
12	维护与人员 培训	10.2.2	11.1、11.2		√	



序号	试验项目	T/CCMSA10618 -2021 标准条 款	GB/T34616- 2017 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.11	5.2.1		√	
2	手动开启力	无	7.5.1		√	√
3	反向阻止力	6.5.4.1	7.5.2		√	
4	安全间隙与安全间距	6.5.1	7.5.3.4、 7.5.3.5	√		
5	防夹手措施	6.5.2	7.5.4	√		√
6	关门速度	6.5.3	无		√	√
7	冲击力	6.5.4.2	7.5.6		√	√
8	耐软重物撞击性能	6.4.7	7.3.6		√	
9	安全标识	无	7.5.10	√		√
10	维护与人员培训	9.3.6	11.1、11.2		√	



表 1-8 产品名称：紧急疏散自动门

序号	试验项目	T/CCMSA10822-20 21 标准条款	GB/T34616- 2017 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	安全玻璃	5.2.2	5.2.1		√	
2	运行速度	6.4.4	7.4.2	√		
3	手动开启力	6.4.5	7.5.1		√	√
4	反向阻止力	6.4.6	7.5.2		√	
5	安全间隙	6.4.8	7.5.3.2、 7.5.3.4	√		
6	冲击力	6.4.7	7.5.6		√	
7	存在传感器	6.4.9	7.5.8.1 或 7.5.8.2 二 选 一	√		√
8	开启和复位	6.5.1	无	√		√
9	开启角度	6.5.2.2	无	√		√
10	安全标识	6.8	7.5.10	√		√
11	维护与人员 培训	9.1.6	11		√	



表 1-9 产品名称：医用平移自动门

序号	试验项目	JG/T257-2009 标准条款	GB/T34616- 2017 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	运行速度	8.9	7.4.2	√		
2	手动开启力	8.16	7.5.1		√	√
3	冲击能量	8.12	-		√	
4	反向阻止力	8.13	7.5.2		√	√
5	静推力	8.15	-		√	√
6	安全间隙	4.2	7.5.3.2、 7.5.3.4	√		√
7	冲击力	-	7.5.6		√	
8	存在传感器	-	7.5.8. 或 7.5.8.2 二 选 一	√		√
9	故障输出功 能	-	7.5.8.1		√	
10	盲区高度	-	7.5.8.1	√		√
11	安全标识	-	7.5.10	√		√
12	维护与人员 培训	-	11		√	



表 1-10 产品名称：户外平移门

序号	试验项目	T/CCMSA10102-2 020 标准条款	GB/T39188-2 020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	外观	4.1.1	6.1	√		
2	安全距离	4.1.3.2~ 4.1.3.5	6.8.2	√		
3	格栅间距	4.1.4	-	√		√
4	安全电压	4.2.1.1	6.7.2		√	√
5	非安全电压	4.2.1.2、4.2.2	6.7.3		√	√
6	绝缘电阻	4.2.3	6.7.3		√	
7	抗电强度	4.2.4	6.7.1		√	
8	泄露电流	4.2.5	6.7.3		√	
9	电源线	4.2.6	-		√	
10	运行速度	4.3	6.5	√		
11	撞击力	4.4	6.8.4		√	√
12	漏电保护	4.5.1	5.3.2	√		√
13	防撞保护	4.5.2.3	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
14	故障输出功能	4.5.2.4	6.8.5.5		√	√
15	防撞保护	4.5.3.1	6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
16	防夹保护	4.5.4	-	√		√
17	防自启动	4.5.5	6.6.3	√		
18	急停功能	4.5.6	6.6.1	√		
19	安全标识	4.6.1、4.6.2	6.9.2	√		√
20	维护与人员培训	GB/T39188-2020 第 11.1、11.2	GB/T39188-2 020 第 11.1、11.2		√	
21	独立电源开关	-	5.3.1	√		√
22	软物撞击	-	6.3.9		√	
23	手动启闭力	无	6.4.6		√	√
24	制动距离	-	6.8.3.5		√	
25	操作警示	-	6.9.1	√		



表 1-11 产品名称：户外平开门

序号	试验项目	T/CCMSA10102-20 20 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	外观	4.1.1	6.1	√		
2	安全距离	4.1.3.1、 4.1.3.2、4.1.3.6	6.8.2	√		
3	格栅间距	4.1.4	-	√		√
4	安全电压	4.2.1.1	6.7.2		√	√
5	非安全电压	4.2.1.2、4.2.2	6.7.3		√	√
6	绝缘电阻	4.2.3	6.7.3		√	
7	抗电强度	4.2.4	6.7.1		√	
8	泄露电流	4.2.5	6.7.3		√	
9	电源线	4.2.6	-		√	
10	运行速度	4.3	6.5	√		
11	撞击力	4.4	6.8.4		√	√
12	漏电保护	4.5.1	5.3.2	√		√
13	防撞保护	4.5.2.3	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
14	故障输出功能	4.5.2.4	6.8.5.5		√	√
15	防撞保护	4.5.3.2	6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
16	防自启动	4.5.5	6.6.3	√		
17	安全标识	4.6.1、4.6.2	6.9.2	√		√
18	维护与人员 培训	GB/T39188-2020 第 11.1、11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、 11.2		√	
19	独立电源开关	-	5.3.1	√		√
20	软物撞击	-	6.3.9		√	
21	手动启闭力	无	6.4.6		√	√
22	防夹措施	-	6.8.1	√		√
23	制动距离	-	6.8.3.5		√	
24	操作警示	-	6.9.1	√		√



表 1-12 产品名称：电动伸缩门

序号	试验项目	T/CCMSA10102-20 20 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	外观	4.1.1	6.1	√		
2	伸缩节距	4.1.2	—		√	
3	安全电压	4.2.1.1	6.7.2		√	√
4	非安全电压	4.2.1.2、4.2.2	6.7.3		√	√
5	绝缘电阻	4.2.3	6.7.3		√	
6	抗电强度	4.2.4	6.7.1		√	
7	泄露电流	4.2.5	6.7.3		√	
8	电源线	4.2.6	—		√	
9	运行速度	4.3	6.5	√		
10	撞击力	4.4	6.8.4		√	√
11	漏电保护	4.5.1	5.3.2	√		√
12	防撞保护	4.5.2.1、4.5.2.2	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
	故障输出功能	4.5.2.4	6.8.5.5		√	√
	防自启动	4.5.5	6.6.3	√		
	安全标识	4.6.1、4.6.2	6.9.2	√		√
	维护与人员培训	GB/T39188-2020 第 11.1、11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、11.2		√	
	独立电源开关	—	5.3.1	√		√
	软物撞击	—	6.3.9		√	
	手动启闭力	无	6.4.6		√	√
	制动距离	—	6.8.3.5		√	√
	操作警示	—	6.9.1	√		√



表 1-13 产品名称：道闸（电动栏杆）						
序号	试验项目	JG/T 452-2014 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	独立电源开关	-	5.3.1	√		√
2	漏电保护	(T/CCMSA 10102 中 4.5.1)	5.3.2	√		√
3	手动启闭力	5.8.3	6.4.6		√	√
4	下落速度	5.4	6.5	√		
5	抗风拉力	5.7	-		√	
6	防自启动	5.11.3	6.6.3	√		√
7	安全电压	(T/CCMSA 10102 中 4.2.1.1)	6.7.2		√	√
8	泄露电流	(T/CCMSA 10102 中 4.2.5)	6.7.3		√	
9	非安全电压	5.12.3	6.7.3		√	√
10	绝缘电阻	5.12.1	6.7.3		√	
11	抗电强度	5.12.2	6.7.1		√	
12	电源线	(T/CCMSA 10102 中 4.2.6)	-		√	
13	撞击力	-	6.8.4		√	√
14	电子遇阻停止	5.9	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
15	接触遇阻停止	5.9	6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
16	故障输出功能	-	6.8.5.5		√	
17	操作警示		6.9.1	√		√
18	安全标识	-	6.9.2	√		√
19	维护与人员培 训	GB/T39188-20 20 第 11.1、11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、 11.2		√	



表 1-14 产品名称：电动卷帘门

序号	试验项目	JG/T 302-2011 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	嵌入深度	6.4.5	—		√	√
2	独立电源开关	—	5.3.1	√		√
3	漏电保护	6.5.2	5.3.2	√		√
4	启闭和限位	6.6.2d)	6.4.2、 6.4.4		√	√
5	手动启闭力	6.6.3	6.4.6		√	√
6	关闭速度	6.6.2b)	6.5	√		√
7	急停	6.6.2f)	6.6.1	√		√
8	防自启动	—	6.6.3	√		√
9	抗电强度	6.5.2	6.7.1		√	
10	泄露电流	6.5.2	6.7.3		√	
11	接地电阻	6.5.2	6.7.3		√	
12	绝缘电阻	6.5.2	6.7.3		√	
13	防夹措施	—	6.8.1.1、 6.8.1.4、 6.8.1.7	√		√
14	平衡和制动	6.6.2c)	6.8.3		√	√
15	冲击力	—	6.8.4.1		√	
16	冲击力持续时间	—	6.8.4.2		√	
17	存在传感器	6.6.2g)	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
18	接触遇阻停止	6.6.2h)	6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
19	故障输出功能	—	6.8.5.5		√	
20	操作警示	—	6.9.1	√		√
21	安全标识	—	6.9.2	√		√
22	维护与人员培训	GB/T39188-2020 第 11.1、11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、11.2		√	



表 1-15 产品名称：电动上滑车库门

序号	试验项目	JG/T 153-2012 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	手动锁紧	6.6.1	—	√		√
2	钢丝绳	6.6.4	—		√	√
3	独立电源开关	—	5.3.1	√		√
4	漏电保护	—	5.3.2		√	√
5	操作切换	—	6.4.2	√		√
6	限位	6.6.5	6.4.4		√	√
7	手动启闭力	6.7	6.4.6		√	√
8	关闭速度	—	6.5	√		
9	防自启动	—	6.6.3	√		√
10	抗电强度		6.7.1		√	
11	泄露电流		6.7.3.3		√	
12	接地电阻		6.7.3.2		√	
13	绝缘电阻		6.7.3.2		√	
14	防夹措施	6.6.2	6.8.1.1、 6.8.1.4、 6.8.1.5	√		√
15	平衡和制动	6.6.3	6.8.3		√	√
16	冲击力	—	6.8.4.1		√	
17	冲击力持续时间	—	6.8.4.2		√	√
18	存在传感器		6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
19	接触遇阻停止		6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
20	故障输出功能	—	6.8.5.5		√	
21	操作警示		6.9.1	√		√
22	安全标识	—	6.9.2	√		√
23	维护与人员培训	GB/T39188 -2020 第 11.1、 11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、11.2		√	



表 1-16 产品名称：工业滑升门

序号	试验项目	JG/T 353-2012 标准条款	GB/T39188- 2020 标准条款	例行检验	确认检验	指定试验
1	独立电源开关	-	5.3.1	√		√
2	漏电保护	-	5.3.2	√		√
3	操作切换	-	6.4.2	√		√
4	手动启闭力	6.5.7、6.7	6.4.6		√	√
5	关闭速度	-	6.5	√		√
6	防自启动	-	6.6.3	√		√
7	抗电强度		6.7.1		√	
8	泄露电流		6.7.3.3		√	
9	接地电阻		6.7.3.2		√	
10	绝缘电阻		6.7.3.2		√	
11	防夹措施	6.5.4、6.5.5	6.8.1.1、 6.8.1.4、 6.8.1.5、 6.8.5.6	√		√
12	平衡	6.6	6.8.3.1	√		√
13	制动	6.5.1、 6.5.2、 6.5.3、6.5.6	6.8.3.2、 6.8.3.5		√	√
14	防脱轨	-	6.8.3.3	√		√
15	人行小门	5.3、6.5.9	6.8.3.4	√		√
16	冲击力	-	6.8.4.1		√	√
17	冲击力持续时间	-	6.8.4.2		√	√
18	存在传感器	6.5.8	6.8.5.1、 6.8.5.4	√		√
19	接触遇阻停止	6.5.8	6.8.5.2、 6.8.5.3	√		√
20	故障输出功能	-	6.8.5.5		√	
21	操作警示		6.9.1	√		√
22	安全标识	-	6.9.2	√		√
23	维护与人员培训	GB/T39188-2 020 第 11.1、11.2	GB/T39188- 2020 第 11.1、11.2		√	



表 1-17 产品名称：监室门

序号	检验项目	GA 526-2010 标准条款	依据标准要求	例行检验	确认检验	指定试验
	一般要求	5.1	实物查验测量	√		
	门扇、门框	5.2	实物查验测量	√		
	铰链、轨道	5.3	实物查验测量	√		√
	长轴平开门	5.4	实物查验测量	√		√
	电动平移门	5.5.1~5.5.6	实物查验测量	√		√
	电控门	5.6.1~5.6.3	实物查验测量	√		√
	锁	5.7	查验第三方检验报告		√	√
	防护	5.8	查验第三方检验报告		√	√
	安全	5.9	查验第三方检验报告		√	√
0	安装	5.10	现场查验	√		
1	工作次数	5.5.7、5.6.4	查验第三方检验报告			





表 1-18 产品名称：升降柱

序号	检验项目	GA/T 1343-2016 标 准条款	依据标准要求	例行检验	确认检验	指定 试验
1	高度、间距	5.3	实物查验测量	√		
2	升降性能	5.4	实物查验测量	√		√
3	警示标识	5.5	实物查验	√		√
4	控制安全	5.7	查验第三方检验报告		√	√
5	电磁兼容	5.8	查验第三方检验报告		√	
6	浸水	5.9	查验第三方检验报告		√	





表 1-19 产品名称：通道闸机

序号	检验项目	GA/T 1260-2016 标准条款	依据标准要求	例行检验	确认检验	指定试验
1	标志	5.2	实物查验	√		
2	结构	5.3	实物查验测量	√		
3	功能	5.4	实物查验	√		√
4	性能	5.5	实物查验	√		√
5	电磁兼容	5.9	查验第三方检验报告		√	
6	安全	5.10	查验第三方检验报告		√	√

